

Аннотации к рабочим программам модулей

по основной программе профессионального обучения
по профессии

Электросварщик ручной сварки
2 квалификационный уровень

ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ МОДУЛЬ

Цель изучения общепрофессионального модуля: овладение инженерными знаниями при необходимости проведения подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачисткой сварных швов после сварки.

Задачи модуля:

– формирование у обучающихся знаний в области основ инженерной графики, электротехники, материаловедения, допусков и технических измерений и основ безопасности жизнедеятельности.

– формирование навыков использования конструкторской и производственно-технологической документации, навыков использования измерительного инструмента

Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения учебного модуля

Процесс изучения общепрофессионального модуля направлен на формирование следующих компетенций: ОПК-1, ОПК-2, ОПК-3, ОПК-4, ОПК-5, ОПК-6

После изучения общепрофессионального модуля обучающийся должен:

знать:

- основы общепрофессионального раздела подготовки сварщиков: инженерной графики, допусков и технических измерений, материаловедения, электротехники и безопасности жизнедеятельности;

- знать нормы и правила пожарной безопасности при проведении сварочных работ, правила по охране труда, в том числе на рабочем месте

уметь:

- выполнять простые чертежи сварных соединений;

- выбирать сварочные материалы;

владеть:

- навыками оказания первой медицинской помощи при ожогах, и поражении электрическим током

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ МОДУЛЬ

Цель изучения профессионального модуля: овладение профессиональными умениями необходимыми для изготовления, реконструкции, монтажа и ремонта конструкций различного назначения с применением ручной сварки (наплавки)

Задачи модуля:

- Формирование у обучающихся умений необходимых при проведении подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистки сварных швов после сварки;
- Формирование у обучающихся умений необходимых для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неотчетственных конструкций

Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения учебного модуля

Процесс изучения профессионального модуля направлен на формирование следующих компетенций: ПК-1.1, ПК-1.2, ПК-1.3, ПК-2.1, ПК-2.2, ПК-2.3, ПК-2.4.

После изучения профессионального модуля обучающийся должен:

знать:

- Правила подготовки кромок изделий под сварку
- Правила сборки элементов конструкции под сварку
- Виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки
- Способы устранения дефектов сварных швов
- Основные группы и марки материалов, свариваемых РД
- Сварочные (наплавочные) материалы для РД
- Техника и технология РД простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва. Дуговая резка простых деталей
- Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях
- Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления

уметь:

- Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
- Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку
- Использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки
- Использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
- Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
- Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД
- Настраивать сварочное оборудование для РД
- Выбирать пространственное положение сварного шва для РД
- Владеть техникой РД простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва. Владеть техникой дуговой резки металла
- Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РД детали

на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке

– Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции