

Министерство сельского хозяйства Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Вологодская государственная молочнохозяйственная академия» имени Н.В. Верещагина

ОДОБРЕНО
Ученым советом академии
Протокол № 1
«20» сентября 2017 г.

УТВЕРЖДАЮ
Ректор
«25» сентября 2017 г.



УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
СТАНОЧНИК ШИРОКОГО ПРОФИЛЯ

Цель: профессиональное обучение, освоение нового вида деятельности.

Объем: 216 часов.

Форма обучения: очно-заочная.

Квалификационный разряд: 2.

Наименование дисциплины или вида работ	Всего часов	В том числе		Форма контроля
		теоретических	практических	
<i>Общепрофессиональный модуль</i>				
1. Инженерная графика	16	12	4	зачет
1.1 Основы начертательной геометрии.	6	4	2	-
1.2 Проекционное черчение.	2	2	-	-
1.3 Конструкторская документация	6	4	2	-
1.4 Разъемные и неразъемные соединения.	2	2	-	-
2. Материаловедение	14	10	4	зачет
2.1 Строение металлов и сплавов.	4	2	2	-
2.2 Производство чугуна и стали.	2	2	-	-
2.3 Диаграммы состояния сплавов. Железоуглеродистые сплавы.	2	2	-	-
2.4 Термическая обработка сталей.	4	2	2	-
2.5 Цветные металлы и сплавы.	2	2	-	-
3. Допуски и технические измерения	16	12	4	зачет
3.1 Единая система допусков и посадок. Принципы расчета и выбора посадок.	6	4	2	-

3.2 Взаимозаменяемость разъемных соединений, зубчатых колес и передач. Размерные цепи.	2	2	-	-
3.3 Классификация измерений и методов измерений. Погрешности измерений.	6	4	2	-
3.4 Классификация средств измерений. Метрологические характеристики средств измерений.	2	2	-	-
4. Механическая обработка материалов резанием	24	16	8	зачет
4.1 Основные виды механической обработки резанием. Геометрические характеристики процесса резания при точении.	2	2	-	-
4.2 Элементы режима резания и основное время при точении. Силы и мощность резания при точении. Материалы лезвийных режущих инструментов.	4	2	2	-
4.3 Физические основы процесса резания. Обрабатываемость материалов резанием.	4	2	2	-
4.4 Устройство и кинематика токарно-винторезного станка. Приспособления к токарным станкам.	4	2	2	-
4.5 Обработка отверстий осевым режущим инструментом.	2	2	-	-
4.6 Строгание и долбление. Протягивание.	2	2	-	-
4.7 Фрезерование.	4	2	2	-
4.8 Абразивная обработка материалов.	2	2	-	-
5. Безопасность жизнедеятельности	10	6	4	зачет
5.1 Правовые и организационные вопросы безопасности жизнедеятельности.	2	2	-	-
5.2 Безопасность труда при выполнении работ на металлорежущих станках.	4	2	2	-
5.3 Производственная санитария.	4	2	2	-

Практический модуль

1. Работа на сверлильных станках	16	-	16	-
2. Работа на токарных станках	34	-	34	-
3. Работа на фрезерных станках	28	-	28	-
4. Работа на шлифовальных станках	22	-	22	-
5. Работа на специализированных станках	20	-	20	-
Консультация	2	2	-	-
Квалификационный экзамен	14	4	10	экзамен
ИТОГО:	216	62	154	